

Reprograf Grafikus SA

<https://www.reprograf-grafikus.com.pl/rg/oferta/offset/sprzet/prepress/14099,Naswietlarka-CtP-Screen-PlateRite-16000IIE/S/Z.html>
23.04.2024, 23:03

[Menu](#)

Prepress

Naświetlarka CtP Screen PlateRite 16000IIE/S/Z

[Podziel się](#)

Termiczne CtP obsługujące płyty max 1470 x 1165 mm z szybkością 31 płyt w ciągu godziny. Idealne CtP dla produkcji opakowań oraz dla 32-stronicowych offsetowych maszyn drukujących z roli.

Rodzina PlateRite Ultima 16000 to systemy naświetlające płyty max 1470 x 1165mm idealnie pasujący do wielu aplikacji takich jak produkcja opakowań, książek, druk komercyjny. Modele PlateRite 16000II wyposażone są w nową głowicę GLV™, topowy model flagowy PlateRite 16000IIZ posiada imponującą wydajność 31 płyt w ciągu godziny. Oprócz szybkości, nowa rodzina PlateRiteII wyposażona została w szereg innowacyjnych technologii, które pomagają uzyskać stabilną wysoką jakość

dla większości dostępnych płyt na rynku.
Model podstawowy PlateRite 16000IIE może
być rozbudowany na miejscu do wersji o
wyższej wydajności: S lub Z.



Ultra wysoka jakość i szybkość naświetlania
płyt od B2 po B0
PlateRite Ultima obsługuje płyty wielkiego
formatu max 1,470 x 1,165 mm, jak
również małe, min 650 x 550 mm.
PlateRite Ultima stanowi klasę samą dla
siebie w jako naświetlarka obsługująca
wiele formatów płyt.

Zaawansowana głowica naświetlająca o 512
promieniach
Screen stosuje technologię GLV™ w
rewolucyjnej głowicy, zapewniającej
wysokiej jakości szybkie naświetlanie,
generującej 512 indywidualnych promieni
laserowych, pokrywających płytę szerokimi
wstęgami, szybko, z doskonałą jakością
punktów drukujących, z powodzeniem
zaspokajając najbardziej wyśrubowane
potrzeby klientów.

Głowica GLV™ imaging head with high-
power laser
Technologia GLV™ (Grating Light Valve™)

powstała dzięki rozwojowi technik zastosowanych w produkcji półprzewodnikowych układów scalonych wysokiej skali integracji. Dyfrakcyjna matryca GLV™ składa się z tysięcy mikroskopijnych lustrzanych pasków umieszczonych nad silikonowym podłożem. Każdy z pasków może poruszać się w dół i w górę rozpraszając lub odbijając promieniowanie laserowe padające na matrycę, wydzielając z niego dużą liczbę promieni optycznych, jednocześnie wygaszając je lub załączając. Screen stosuje wypróbowaną i sprawdzoną technologię sterowania promieniowaniem laserów wysokiej mocy, skierowanym na matrycę GLV™. Pozwala to na jednoczesne sterowanie 512 kanałami promieniowania termicznego w modelu PlateRite Ultima 16000. Taka technologia znacząco zwiększa szerokość naświetlanego obszaru przy każdym obrocie bębna, przyczyniając się do zwiększenia wydajności. Kombinacja lasera wysokiej mocy i technologii GLV™ daje ostre, czyste punkty drukujące i sprawiając, że PlateRite Ultima 16000 zaspokaja najbardziej wysrubowane jakościowo potrzeby klientów.

Automatyczne wewnętrzne kołkowanie przed naświetlaniem znacząco zwiększa precyzję pasowania. PlateRite Ultima 24000 wyposażony jest w wewnętrzny system automatycznego kołkowania ułatwiający uzyskanie perfekcyjnego pasowania na maszynie.

drukującej.

Płyty są automatycznie kołkowane jeszcze przed naświetlaniem, a następnie mocowane na powierzchni bębna. Otwory wybite w płytach gwarantują zawsze takie samo położenie płyty względem bębna a zatem identyczność współrzędnych względem systemu naświetlania. To sprawia, że naświetlony na płycie obraz jest niezależny od produkcyjnych nieścisłości związanych z gabarytami płyt czy też gorszą precyzją ich przycięcia. Rezultatem jest perfekcyjna dokładność pasowania. Zastosowanie opcjonalnych zespołów kołkujących (do 8 bloków może być zamontowanych i obsługiwanych), płyty po naświetleniu mogą być bezpośrednio zakładane na cylindrach formowych maszyny, bez straty czasu na dodatkowe operacje związane z ręcznym kołkowaniem. Perfekcyjne pasowanie to jeden z elementów mających istotny wpływ na jakość odbitki nakładowej i jednocześnie dramatyczne skrócenie czasu narządu maszyny i uzyskania gotowości do druku.

Automatyczne ładowanie

Automatyzacja jest kluczowym elementem obsługi płyt większego formatu. Zakładanie większych i cięższych płyt to nie tylko dodatkowy wysiłek dla operatora, lecz także zmniejszenie efektywności linii produkcyjnej systemu CtP. Ręczne podawanie dużych płyt zwiększa ryzyko mechanicznego ich uszkodzenia i wydłuża czasu całej operacji.

Automatyczne podawanie płyt chroni delikatną emulsję oraz krawędzie płyt. Dzięki automatycznym podajnikom powstaje w pełni zautomatyzowana linia do produkcji płyt.

Opcjonalne podajniki automatyczne dostępne SA z dwiema lub czterema kasetami, każda po 100 płyt grubości 0.3 mm. W sumie może być bezobsługowo naświetlonych do 400 płyt. Papier przekładkowy usuwany jest automatycznie.

Produkty związane z PlateRite Ultima 16000IIE/S/Z

1. Setup table

Pół-automatyczny stół zaprojektowany dla rodziny PlateRite 16000, wspomagający ręczne podawanie i odbieranie płyt. Wystarczy, że operator po prostu położy płytę na pochyłej powierzchni stołu, pozostałe czynności ładowania i uwalniania płyty odbywają się automatycznie.

2. AT-M16000

Most ATM16000 automatycznie odbiera naświetlone płyty i przekazuje je online do wywoływarki. Podawanie płyt może być ręczne lub automatyczne.

3. Automatyczny podajnik MA-L16000

Automatyczny podajnik opracowany specjalnie dla rodziny PlateRite 16000.

Opcjonalny wielokasetowy podajnik MA-L umożliwia wykorzystanie 3 lub 4 kaset online z różnego formatu płytami, umożliwiając nieprzerwaną produkcję do 400 płyt. Papier przekładkowy jest zdejmowany automatycznie i wyrzucany poza obudowę systemu CtP.

Specyfikacja:

- Do 400 płyt online
- Do 4 różnych formatów płyt
- Zdejmowanie papieru przekładkowego
- Funkcja łatwego powtarzania naświetlania płyt

Pliki do pobrania

[Screen-PlateRite-
Ultima-16000N.pdf,
3.01 MB](#)

[Poprzedni Strona](#)

[Następny Strona](#)

