

LAMINATOR COMEXI SL2

W GRUPIE PAK

Relacje biznesowe toruńskiej firmy PAK i Comexi – producenta maszyn do produkcji opakowań – nawiązały się wskutek konsekwentnej ścieżki rozwoju PAKu. Zwiększająca się ilość zamówień zarówno z Polski, jak i z rynków eksportowych spowodowała, że zakup nowego laminatora stał się niezbędną inwestycją. Decyzja o zakupie bezrozpuszczalnikowego laminatora SL2 była jednoznacznie trafiona.

O FIRMIE PAK

Rodzinną firmę PAK założył w 1990 r. Witold Karbowski. PAK początkowo zajmował się sprzedażą przypraw i drobnego sprzętu mąsarskiego. Dwa lata później zakres działalności został rozszerzony o produkcję i zadruk osłonek dla branży mięsnej. Przedsiębiorstwo prędko osiągnęło pozycję regionalnego lidera w dziedzinie zaopatrzenia firm z branż mięsnej i nabiałowej.

Kolejne ważne etapy rozwoju PAKu to zakup drukarki fleksograficznej do etykiet i osłonek (tzw. wąska wstęga) oraz szerokowstęgowej, nowoczesnej maszyny drukującej do folii. W 2001 roku, po



przyłączeniu dolnośląskiej firmy Kalibra zajmującej się produkcją osłonek, powstała Grupa PAK.

Obecnie firmą zarządzają córki założyciela, Ewa i Anna. Ewa Karbowska, członkini zarządu i dyrektorka operacyjna, odpowiada w firmie za profesjonalizację procesów produkcyjnych oraz dobór kadry. Koncentruje się również na środowiskowych aspektach działalności. *Przeznaczamy duże nakłady na badanie rozmaitych struktur barierowych, a także opracowywanie monostruktur nadających się do recyklingu, które nie tracą żadnych właściwości zapewniających funkcjonalność i bezpieczeństwo opakowania* – mówi Ewa Karbowska, która przyznaje, że firma kładzie silny nacisk na nowoczesne strategie rozwojowe: *Jesteśmy elastyczni, swoje działania dostosowujemy do zmiennego środowiska mikro- i makroekonomicznego. Wdrażamy system LEAN Management i silnie inwestujemy w szkolenia personelu. Jako firma rodzinna mamy wyjątkowo niewielką rotację pracowników; przy niespełna 200 zatrudnionych przeciętny staż pracy w firmie to 20 lat* – podkreśla.

SZEROKI ZAKRES DZIAŁALNOŚCI

Grupa PAK zaopatruje branżę spożywczą w opakowania giętkie, folie do sterylizacji, laminaty, osłonki i etykiety do produktów mięsnych, rybnych, nabiałowych, cukierniczych i do żywności dla zwierząt. W portfolio znajdują się także worki stojące typu *doypack* ze struną, worki płaskie do pakowania próżniowego.

Ewa Karbowska: Koncentrując się na środowiskowych aspektach działalności, przeznaczamy duże nakłady na badania rozmaitych struktur barierowych, a także opracowanie nadających się do recyklingu monostruktur, które nie tracą żadnych właściwości zapewniających funkcjonalność i bezpieczeństwo opakowania

Firma oferuje pełen zakres usług: od tworzenia projektów graficznych, przez dobór optymalnej konstrukcji opakowań i ich wytwarzanie, aż po wsparcie klientów przy adaptacji opakowań do ich maszyn pakujących. Od czasu przejścia firmy Kalibra jest również producentem własnych folii.

Dla klientów taka wszechstronność usług to ogromna wartość dodana. Po pierwsze, dzięki przygotowaniu gwarantujemy zgodność kolorów brandowych na opakowaniach, osłonkach i etykietach. Po drugie, ponieważ świecimy własne płyty fotopolimerowe, mamy pełną kontrolę

SYLWESTER POPŁAWSKI: BYLIŚMY POD WRAŻENIEM DOSKONAŁEJ OBSŁUGI POSPRZEDAŻNEJ. NA POSZCZEGÓLNYCH ETAPACH ROZRUCHU LAMINATORA I PODCZAS REALIZACJI PIERWSZYCH ZLECEŃ REGULARNIE INFORMOWALIŚMY PRODUCENTA, KTÓRE ELEMENTY MOŻNA W NIM POPRAWIĆ TAK, BY DZIAŁAŁY ZGODNIE Z NASZYMI POTRZEBAMI



nad procesem drukowania i zabezpieczamy terminową realizację zleceń. Sami laminujemy i konfekcjonujemy folie. Dodatkowo nasza spółka córka Kalibra zajmuje się produkcją i marszczeniem osłonek. Posiadamy również dział wiankowania, dzięki któremu nadajemy osłonkom pożądaną kształt – mówi Ewa Karbowska. Klientami firmy PAK są przede wszystkim firmy z Polski, od małych i średnich po duże korporacje realizujące zlecenia dla sieci czołowych dyskontów. 35% produkcji trafia za granicę, przede wszystkim do Niemiec, Hiszpanii i USA.

COMEXI PO RAZ DRUGI

Jako dostawca opakowań dla sektora spożywczego PAK przywiązuje dużą wagę do ochrony zapakowanej żywności oraz wydłużenia jej przydatności do spożycia. Wspomaga się przy tym nowoczesnym parkiem maszynowym, w którym rok temu rozpoczął pracę zaawansowany laminator Comexi SL2.

Nie jest to pierwsze urządzenie tej firmy w Grupie PAK. W 2015 roku za pośrednictwem polskiego dystrybutora, firmy Reprograf-Grafikus, przedsiębiorstwo zakupiło laminator Nexus Dual. Maszyna, która nadal pracuje w PAKu, umożliwiła laminację rozpuszczalnikową i bezrozpuszczalnikową, a także dwukrotnie zwiększyła możliwości produkcyjne firmy oraz poprawiła jakość i bezpieczeństwo produktu oferowanego klientom.

SL2 stanął w firmie siedem lat później, po wygranym konkursie ofert, w którym uczestniczyli czołowi dostawcy technologii laminowania. *Zdecydował fakt, że firma Comexi – oprócz doskonałej technologii – gwarantowała nam kompatybilność narzędzi, tutej do laminacji oraz świetny serwis obu maszyn – podkreśla Sylwester Popławski, kierownik ds. produkcji w PAKu. Maszyna zaczęła pracować we wrześniu 2022 r. Byliśmy pod wrażeniem doskonałej obsługi posprzedażowej. Na poszczególnych etapach rozruchu laminatora i podczas realizacji pierwszych zleceń regularnie informowaliśmy producenta, które elementy*

Wojciech Karlicki: Jest to dla nas duże wyróżnienie, że firma PAK ponownie wybrała Comexi jako producenta nowego laminatora bezrozpuszczalnikowego. Zaufała naszej wiedzy, doświadczeniu i proponowanym przez nas najnowocześniejszym rozwiązaniom

można w nim poprawić tak, by działały zgodnie z naszymi potrzebami. Odbiło się też kilka wizyt interwencyjnych techników Comexi, dzięki którym usprawniliśmy swoją produkcję. Dlatego dzisiaj możemy z pełnym przekonaniem stwierdzić, że maszyna działa tak, jak powinna. Laminujemy z przywoitymi prędkościami, od 200 do 400 m/min, przy nominalnej prędkości maksymalnej 500 m/min – mówi kierownik ds. produkcji.

PEŁNA KONTROLA NAD PROCESEM KLEJENIA

Laminator jest wyposażony w najnowocześniejszy system Comexi sensor G scan Synaptic Closed Loop, który do minimum ogranicza ilość zużytego kleju, skracając narząd i eliminuje problemy z jakością. *W odróżnieniu od wcześniejszych wersji tego systemu kon-*



trouje również prędkość walca maszyny, dzięki czemu w trybie ciągłym zyskujemy kompletną kontrolę nad ilością nakładanego kleju. Po wprowadzeniu nominalnych wartości kleju przez operatora skaner wysyła na ekran dotykowy informację na temat jego faktycznego poziomu, a jednocześnie steruje podawaniem kleju na maszynie, odpowiednio przyspieszając lub spowalniając walec podający – mówi Sylwester Popławski.

PAK wykorzystuje trzy rodzaje klejów (dwa do klejenia folii, jeden do papieru). Laminator dysponuje trzema osobnymi dozownikami do każdego z nich, które zapewniają szybkie i sprawne przejście z jednej mieszanki na kolejną. *Gdybyśmy nie mieli takiego systemu, musielibyśmy każdorazowo opróżniać zbiorniki dozownika, czyścić je, zalewać innymi składnikami, grzać klej i ustalać stosunek dozowania. To bardzo duża strata czasu, gdy laminator jest obciążony non*

LAMINATOR JEST WYPOSAŻONY W NAJNOWOCZEŚNIEJSZY SYSTEM COMEXI SENSOR G SCAN SYNAPTIC CLOSED LOOP, KTÓRY DO MINIMUM OGRANICZA ILOŚĆ ZUŻYTEGO KLEJU, SKRACA NARZĄD I ELIMINUJE PROBLEMY Z JAKOŚCIĄ

stop, 24/7. Tymczasem jesteśmy w stanie ustawić go do nowej pracy w 20-30 minut, co jest naszym ogromnym atutem i zapewnia nam miejsce w czołówce polskich producentów folii laminowanych.

Jest to dla nas duże wyróżnienie, że firma PAK ponownie wybrała Comexi jako producenta nowego laminatora bezrozpuszczalnikowego. Zaufała naszej wiedzy, doświadczeniu i proponowanym przez nas najnowocześniejszym rozwiązaniom. Dzięki ogromnemu zaangażowaniu po obu stronach dostarczyliśmy maszynę, która odpowiadała jasno postawionym kryteriom klienta w zakresie jakości produkowanych laminatów, wydajności i łatwości obsługi oraz automatyzacji. Po raz kolejny klient wybrał maszynę Comexi ze względu na zastosowane rozwiązania techniczne, które wyróżniają laminator Comexi na rynku. To bez wątplenia najnowocześniejsza maszyna tego typu w Polsce – dodaje Wojciech Karlicki, dyrektor ds. sprzedaży materiałów i maszyn fleksograficznych w firmie Reprograf-Grafikus SA, która jest przedstawicielem Comexi na polskim rynku.

TOMASZ KRAWCZAK

 **COMEXI**

 **REPROGRAF
GRAFIKUS**

COMEXI: LIDER W BRANŻY PRZETWÓRSTWA OPAKOWAŃ GIĘTKICH

Firma Comexi, założona w 1954 roku, ma bogate doświadczenie w produkcji sprzętu dla branży przetwórstwa opakowań giętkich. Jako światowy lider posiada sześć linii produktów, z których każda specjalizuje się w innym procesie: druku fleksograficznym, druku offsetowym, druku cyfrowym, laminowaniu, cięciu wzdłużnym i usługach cyfrowych. Wartość dodaną stanowią jej Dział Serwisu i Pomocy Technicznej, który oferuje usługi 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, a także Centrum Technologiczne Manel Xifra Boada, które zapewnia wsparcie i dzieli się swoją wiedzą z różnymi

grupami zaangażowanymi w procesy druku giętkiego, realizując usługi szkoleniowe, doradcze, analityczne, laboratoryjne oraz zapewniając klientom dostęp do urządzeń w centrum demonstracyjnym.

Firma ma dwa zakłady produkcyjne: jeden w Riudellots de la Selva (Girona, Hiszpania), a drugi w Montenegro, w stanie Rio Grande do Sul (Brazylia). Obsługuje również biura w Miami (USA), Meksyku i Tajlandii. Firma jest reprezentowana w ponad 100 krajach; tak rozległa sieć handlowa zapewnia jej bliskie kontakty z klientami i możliwość błyskawicznego reagowania na ich potrzeby.

Podstawowym filarem Comexi jest zrównoważony rozwój i troska o środowisko globalne, którą firma przenosi na swoje innowacyjne rozwiązania w zakresie drukowania i przetwarzania. Spółka poszukuje bardziej zrównoważonych alternatyw i promuje gospodarkę o obiegu zamkniętym jako rozwiązanie globalne. Jej atutami są innowacyjność, automatyzacja i cyfryzacja w obszarze wysokiej jakości profesjonalnych usług, które gwarantują optymalne wdrażanie jej produktów w branży.

OPRACOWANO NA PODSTAWIE
INFORMACJI FIRMY COMEXI