

NAJLEPSZY START W OBRÓBKĘ PŁYT.

Frezarka CNC Active Pure.



Kompletny pakiet z jednego źródła

Frezarka Active Pure jest wyposażona w optymalnie dopasowany sprzęt i gotowa do natychmiastowego użytkowania dzięki dołączonemu oprogramowaniu. Dostępne są dwa możliwe obszary montażu: 1,5x2 m lub 2x3 m. Dopasowane narzędzia z naszej własnej produkcji są również dostępne bezpośrednio od firmy vhf — wszystko z jednego źródła.



Proste rozwiązanie przystępne cenowo

Dzięki Active Pure rozpoczęcie obróbki CNC płyt jest łatwe i niedrogi. Jest to możliwe dzięki predefiniowanemu pakietowi wyposażenia z nastawieniem na najważniejsze cechy użytkowe. Bez kompromisów w zakresie jakości, obsługi i wsparcia.



Frezowanie ze sprężonym powietrzem i bez sprężonego powietrza

Frezarka Active Pure może być stosowana do obróbki metalu przy użyciu dowolnej dostępnej na rynku sprężarki. Do korzystania z zespołu podawania chłodziwa nie jest konieczne skomplikowane i kosztowne przygotowanie sprężonego powietrza. Można też obejść się bez sprężonego powietrza, na przykład przy obróbce tworzyw sztucznych, drewna i kompozytów aluminiowych bez chłodziwa.



Sprawdzona koncepcja maszyny

Firma vhf od 35 lat buduje frezarki CNC – i to z wielkim sukcesem. Specjalny model Active Pure, który jest technicznie oparty na sprawdzonej serii Active, również korzysta z tego sukcesu i wyznacza początek ery obróbki CNC płyt. Podobnie jak w przypadku wszystkich maszyn vhf, do Active Pure stosowane są wyłącznie wysokiej jakości komponenty przemysłowe — zgodnie z dewizą „Creating Perfection”.



Doskonała obsługa i wsparcie

Frezarki Active Pure są dostępne z bezpłatną dostawą, konfiguracją i instrukcjami w Niemczech, Austrii i Szwajcarii. W przypadku innych krajów z przyjemnością przedstawimy korzystne oferty indywidualne. Ekspertzy firmy vhf zawsze służą radą i są dostępni za pośrednictwem bezpłatnej infolinii wsparcia.



DANE TECHNICZNE

SYSTEM PODSTAWOWY

Obszar montażu	dostępne dwa rozmiary: 1500×2000 mm lub 2000×3000 mm
Konstrukcja	profile aluminiowe o wysokiej wytrzymałości odwrocony napęd zębatkowy z precyzyjnymi podwójnymi prowadnicami liniowymi i silnikami
Napędy	hybrydowymi dla osi X i Y wysokoobrotowe silniki hybrydowe z przekładnią dla osi X i Y oś Z ze śrubami z nakrętką kulową, bez luzu, z łożyskami kołnierзовymi
Dokładność	oś X/Y: ±0,05 mm, oś Z: ±0,01 mm
Szybkość pozycjonowania	oś X/Y: 180 mm/s
Stół podsosowy	zmiany przedmiotu obrabianego w ciągu kilku sekund dzięki zespołom podsosowym zintegrowanym w stole maszyny z indywidualnie przełączanymi strefami

WYPOSAŻENIE

Wrzeciono frezujące	chłodzone powietrzem obrotowe wrzeciono z mocowaniem ręcznym, do 30 000 obr./min, S1 = 2200 W, złącze ER25, zakres mocowania średnicy trzpienia do 16 mm, uszczelnienie labiryntowe
Zespół podsosowy	niezawodne odprowadzanie wiórów podczas frezowania tworzyw sztucznych, drewna i metali; ochrona przed kontaktem podczas pracy dzięki monitorowanej stopce ssawnej
Chłodzenie narzędzia	zespół podawania chłodziwa ze sterowaniem ręcznym
Pomiar wysokości przedmiotu	automatyczna regulacja osi Z

made
 in
 Germany

vhf camufacture AG
 Lettenstraße 10
 72119 Ammerbuch (Niemcy)
 info@vhf.de | vhf.com

vht
 CREATING PERFECTION